

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

DECLARATION OF CONFORMITY

2016



Przedmiot deklaracji: Jednostka wewnętrzna

Object of the declaration: Indoor unit

**Model Produktu: HK 200S; HK 200M; HK 200S DE; HK 200M DE;
WP200SE; WP200ME**

Product Model

Producent: NIBE-BIAWAR sp. z o.o.

Manufacturer:

Al. Jana Pawła II 57
15-703 BIAŁYSTOK
Tel. +48 85 6628490; Fax: +48 85 6628409

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji zgodności UE jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

Mentioned above object of this UE declaration of the conformity is compatible with the relevant Union harmonization legislation:

- | | |
|---|---------------------|
| <input type="checkbox"/> Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej (EMC):
<i>Electromagnetic Compatibility (EMC):</i> | 2014/30/UE |
| <input type="checkbox"/> Dyrektywa Niskonapięciowa (LVD):
<i>Low Voltage Directive (LVD):</i> | 2014/35/UE |
| <input type="checkbox"/> Dyrektywa Ciśnieniowa (PED):
<i>Pressure Equipment Directive (PED):</i> | 2014/68/UE |
| <input type="checkbox"/> Wymogi Ograniczenia Substancji Niebezpiecznych (RoHS):
<i>Restriction of the use of Hazardous Substances (RoHS):</i> | 2011/65/EC |
| <input type="checkbox"/> Dyrektywa REACH:
<i>REACH directive:</i> | 1907/2006/WE |
| <input type="checkbox"/> Dyrektywa Ekoprojektu:
<i>Ecodesign Directive:</i> | 2009/125/WE |
| <input type="checkbox"/> Dyrektywa zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE)
<i>Waste Electrical and Electronic Equipment Directive (WEEE)</i> | 2012/19/EU |

Zastosowane normy i specyfikacje techniczne:

Applied standards and technical specifications:

PN-EN ISO 9606-1:2014-02 - Egzamin kwalifikacyjny spawaczy -- Spawanie -- Część 1: Stale

EN ISO 9606-1:2013 *Qualification testing of welders. Fusion welding. Steels*

PN-EN ISO 14732:2014-01 - Personel spawalniczy -- Egzaminowanie operatorów spawania oraz nastawiaczy zgrzewania dla zmechanizowanego i automatycznego spawania/zgrzewania metali

EN ISO 14732:2013 *Welding personnel. Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials*

PN-EN ISO 3834-1:2007 - Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych -- Część 1: Kryteria wyboru odpowiedniego poziomu wymagań jakości

EN ISO 3834-1:2005 *Quality requirements for fusion welding of metallic materials. Criteria for the selection of the appropriate level of quality requirements*

PN-EN ISO 3834-2:2007 - Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych -- Część 2: Pełne wymagania jakości

EN ISO 3834-2:2005 *Quality requirements for fusion welding of metallic materials. Comprehensive quality requirements*

NIBE - BIAWAR sp. z o.o.

15-703 Białystok, Al. Jana Pawła II 57

tel. 085 622 84 90, fax 085 662 84 09

REGON: 050042407 NIP: PL 542-02-00-292

Sąd Rejonowy w Białymstoku XII Wydział Gospodarczy KRS 0000030931

Wysokość kapitału zakładowego: 4 200 000,00 zł

PN-EN ISO 5817:2014-05 - Spawanie -- Złącza spawane ze stali, niklu, tytanu i ich stopów (z wyjątkiem spawanych wiązką) -- Poziomy jakości według niezgodności spawalniczych
EN ISO 5817:2014 *Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections.*

PN-EN ISO 6520-1:2009 Spawanie i procesy pokrewne -- Klasyfikacja geometrycznych niezgodności spawalniczych w metalach -- Część 1: Spawanie
EN ISO 6520-1:2007 *Welding and allied processes. Classification of geometric imperfections in metallic materials. Fusion welding*

PN-EN ISO 15609-1:2007 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali -- Instrukcja technologiczna spawania -- Część 1: Spawanie łukowe
PN-EN ISO 15609-1:2004 *Specification and qualification of welding procedures for metallic materials. Welding procedure specification. Arc welding*

PN-EN ISO 15614-1:2008/A2:2012 - Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali -- Badanie technologii spawania - - Część 1: Spawanie łukowe i gazowe stali oraz spawanie łukowe niklu i stopów niklu
EN ISO 15614-1:2004+A2:2012 *Specification and qualification of welding procedures for metallic materials. Welding procedure test. Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys*

PN-EN 10204:2006 - Wyroby metalowe -- Rodzaje dokumentów kontroli
EN 10204:2004 *Metallic products. Types of inspection documents.*

DIN 4753-3:2016-10 Podgrzewacze, instalacje ogrzewania wody i zasobniki wody pitnej - Część 3: Ochrona przed korozją po stronie wody poprzez emaliowanie i ochronę katodową - Wymagania i badania
DIN 4753-3:2016-10 *Water heaters, water heating installations and storage water heaters for drinking water - Part 3: Corrosion protection on the water side by enamelling and cathodic protection - Requirements and testing*

PN-EN 60335-1:2012/A11:2014-10 - Elektryczny sprzęt do użytku domowego i podobnego -- Bezpieczeństwo użytkownika -- Część 1: Wymagania ogólne
EN 60335-1:2012/A11:2014 *Household and similar electrical appliances - Safety - Part 1: General requirements*

PN-EN 62233:2008 - Metody pomiaru pól elektromagnetycznych elektrycznego sprzętu do użytku domowego i podobnego z uwzględnieniem narażania człowieka
EN 62233:2008 *Measurement methods for electromagnetic fields of household appliances and similar apparatus with regard to human exposure*

PN EN 60730-1:2016-10 - Automatyczne regulatory elektryczne -- Część 1: Wymagania ogólne
EN 60730-1:2016 - *Automatic electrical controls for household and similar use. General requirements*

PN-EN 12897:2016-07 - Wodociągi -- Specyfikacja ogrzewanych pośrednio, nieodpowietrzanych (zamkniętych) pojemnościowych podgrzewaczy wody
EN 12897:2016 - *Water supply. Specification for indirectly heated unvented (closed) storage water heaters*

Informacje dodatkowe / Additional information:

Te urządzenia ciśnieniowe są objęte art. 4 Dyrektywy 2014/68/UE. W sposób określony w pkt 3 niniejszego artykułu, urządzenie jest zaprojektowane i wyprodukowane zgodnie z dobrą praktyką inżynierską państwa członkowskiego tak, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. Sprzęt taki nie podlega oznakowaniu CE opisanym w Artykule 18 Dyrektywy 2014/68/UE.

This pressure equipment is covered by Article 4 in EU Directive 2014/68/UE. As prescribed in item 3 of this article, the equipment is designed and manufactured in accordance with the sound engineering practice of a member state in order to ensure safe use. Such pressure equipment must not bear the CE marking referred to in Article 18 in EU Directive 2014/68/UE.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta

The declaration of the conformity is issued under the exclusive responsibility of the manufacturer

Białystok, 2016-11-20

Główny Konstruktor
Chief Designer



Jerzy Spierzak

Dyrektor Techniczny
Technical Director



Roman Chomczyk